

# SUCCESS STORIES

## Fontestad consigue unificar todos sus procesos en un único sistema automático

### VISIÓN GENERAL

**Fontestad** es una empresa familiar, de reconocido prestigio en el sector de manipulación y distribución de cítricos, que sigue la estela de Don Vicente Fontestad Planells, quien la fundó como entidad jurídica el 1 de octubre de 1984.

Una empresa que no ha dejado de crecer desde sus comienzos. Pasando de ser, en los años 50, un pequeño puesto de frutas en un mercado, hasta llegar a convertirse actualmente en una compañía que cuenta con unas instalaciones de 50.000 m<sup>2</sup> y presencia en Mercamadrid y Perpignan.

Su producción anual alcanza los 160 millones de kilos de cítricos, siendo de producción propia y controlada un 40% con unas 900Ha. (Cdad. Valenciana, Andalucía y Murcia).



### EL PROBLEMA

Es precisamente la gran capacidad de selección de **Fontestad** la que le permite alcanzar siempre su objetivo prioritario: garantizar en todo momento la máxima calidad a sus clientes. Para ello lleva a cabo un control automático exhaustivo de la producción y trazabilidad de los productos que le permite asegurar una excelente producción.

Fontestad buscaba completar su control de stocks y trazabilidad con un control de la productividad de los operarios. Debido al crecimiento del volumen del tráfico de palets, y el constante aumento de la producción, el proceso de control manual tenía mucho riesgo de pérdida de la información, y por otro lado no les permitía asociar la información de la producción a cada operario. Necesitaban obtener la información de toda su trazabilidad al máximo detalle de forma automática y fiable.

El empeño de Fontestad en encontrar la mejor tecnología para realizar este control en sus instalaciones les llevó a realizar una labor de investigación probando diferentes tecnología de captura de datos. Se encontraron con dos principales obstáculos: la tecnología aplicada les consumía excesivos recursos informáticos, y tenían serios problemas con la adquisición de imagen debido a los cambios de iluminación ambiental a lo largo del día, lo que complicaba mucho la decodificación de los códigos de barras.

En definitiva, Fontestad buscaba una solución que le permitiera unificar todos sus procesos en un único sistema automatizado.

## LA SOLUCIÓN

Fontestad buscaba unos dispositivos que le permitieran asegurar su objetivo de calidad de manera rápida, estable y con un ahorro de recursos y tiempo. Necesitaban una solución basada en cámaras que le ayudara a controlar todos los procesos de control de stock, trazabilidad, control de producción y de productividad, y que fuera fácil de integrar con su solución.

La propuesta de Datalogic fue optar por los lectores fijos basados en imagen 2D Matrix 300N™ como la mejor solución global y polivalente para los distintos puntos lectura y de captura de datos.

Entre las principales características del M300N destacan, para esta aplicación, **su lente líquida**, que nos permite tener una mayor profundidad de campo gracias a su autoenfoco a diferentes distancias de lectura. Su **alta capacidad y velocidad de decodificación** del código libera los recursos del sistema informático de Fontestad. **La iluminación integrada y autoadaptable** elimina los problemas de adquisición de imagen y estabiliza las lecturas independientemente de los cambios de luz ambiental.

El lector fijo Matrix 300N además permite una fácil instalación y una rápida adaptación al sistema que ya tenía Fontestad. Al tratarse de un lector programable, Fontestad puede parametrizarlo desde su propio departamento IT y adaptarlo a sus necesidades. Este lector asegura una ratio de lectura excelente y capacidad de capturar y decodificar a alta velocidad diferentes tipos de códigos, tanto 1D como 2D, lo cual ofrece más posibilidades a Fontestad.



## RESULTADO

Fontestad ha conseguido tener un sistema unificado donde están integradas las cámaras de Datalogic que les permite controlar todos los procesos, desde el control de stock hasta el control de la producción y la productividad.

De este modo las cajas que llegan del campo cargadas de fruta son etiquetadas en Fontestad con todos los detalles sobre su origen (y demás información necesaria para su trazabilidad). Luego la fruta se precalibra y almacena en cámaras frigoríficas, o viceversa. Una vez precalibrada, la fruta se vuelve a etiquetar con la cantidad y la fecha, para luego confeccionar los diferentes tipos de productos para su venta. Una vez confeccionadas las cajas, éstas se etiquetan y quedan listas para la preparación de pedidos. En todo este proceso los lectores Matrix 300N de Datalogic leen las etiquetas para garantizar la trazabilidad.



Con las cámaras, además, ahora pueden saber lo que ha producido cada operario y hacer un análisis del coste de la mano de obra. Los operarios controlan una pantalla que les indica el nivel de stock, asignan el stock a los pedidos antes de empezar a producir y visualizan lo que les queda por producir.

Además de las cámaras, los sistemas automatizados de Fontestad llevan incorporadas cortinas de seguridad de Datalogic para garantizar la seguridad del operario en cada uno de los procesos.

“Los dispositivos de Datalogic nos han ayudado a reducir los recursos utilizados y mejorar los resultados. La solución nos permite tener información en tiempo real de nuestros procesos y conocer la ubicación y la productividad de los operarios”, declara el Director de Producción de Fontestad.



-----

*Datalogic is a global leader in the automatic data capture and process automation markets, specialized in the designing and production of bar code readers, mobile computers, sensors for detection, measurement and safety, RFID vision and laser marking systems. Datalogic solutions help to increase the efficiency and quality of processes in the Retail, Manufacturing, Transportation & Logistics and Healthcare industries, along the entire value chain.*

*The world's leading players in the four reference industries use Datalogic products, certain of the attention to the customer and of the quality of the products that the Group has been offering for 47 years.*

*Today Datalogic Group, headquartered in Bologna (Italy), employs approximately 3,200 staff worldwide, distributed in 30 countries, with manufacturing and repair facilities in the USA, Brazil, Italy, Slovakia, Hungary and Vietnam. In 2018 Datalogic had a turnover of 631 million Euro and invested almost 62 million Euros in Research & Development, with an asset of more than 1,200 patents in multiple jurisdictions.*

*Datalogic S.p.A. is listed in the STAR segment of the Italian Stock Exchange since 2001 as DAL.MI. More information about Datalogic at [www.datalogic.com](http://www.datalogic.com).*

**Fontestad** is a family business that enjoys great prestige in citrus fruit handling and distribution, following the trail blazed by Vicente Fontestad Planells, who founded the company as a legal entity on 1st October, 1984.

Since then, the company has continued to grow, from its beginnings as a small fruit stand in a market in the 1950's to a company with facilities covering 50,000m<sup>2</sup> stands in Mercamadrid and Perpignan.

Our production totals 160 million kilograms of oranges per year, from 900 Ha of orchards owned and monitored by our company, and distributed over three regions (Valencian Autonomous Community, Andalusia and Murcia) representing 40% of the total volume.

It is precisely Fontestad's great selection process that enables it to guarantee the best quality and service to its clients; which is its number one priority.

For more info please visit <https://fontestad.com/en/>